



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CODICE CRT50RC

- Produttore : **ECOLOGIKA Srl - Messina**
- Contenitore in cartone ondulato accoppiato

capacità litri 50

- Particolare : **CORPO CONTENITORE**

Materiale

Lastra di Cartone ondulato accoppiato, a doppia faccia, mono onda, tipo “**B**”. Sigla: **TL1UST243D**
Il materiale utilizzato non viene miscelato con altri materiali.

Foglio

Grammatura 400 gr/mq, tolleranza (+/-) 10 %
Lunghezza (senso canna), tolleranza (+/-) 1 %
Larghezza (contro canna), tolleranza (+/-) 3mm.
Spessore 3mm., tolleranza (+/-) 0,1mm.
Diagonali, tolleranza (+/-) 0,5 % (max. 10mm.)
Linearità, tolleranza (+/-) 0,5 %

Le caratteristiche tecniche del foglio, comunicateci dal produttore dello stesso, ad esclusione della tolleranza sulla grammatura, non determinano sul prodotto alcuna modificazione dimensionale, in quanto il foglio di cartone, dopo il processo di accoppiamento, viene sagomato attraverso la lavorazione di fustellatura.

Colore

La lastra di cartone risulta di colore avana/beige facilmente stampabile, sul foglio di copertina superiore/esterna, in svariati colori.

**SCHEDA TECNICA ORIGINALE RILASCIATA
E SOTTOSCRITTA DAL PRODUTTORE**

TIMBRO E FIRMA

Misure e Pesì	Il contenitore denominato CRT50RC misura mm. 345x265x523h (escluso maniglie esterne). In base allo spessore del sacco interno (da 30 a 120 micron) osserva i seguenti pesi: Tara: da gr 515 a gr 620; Portata utile: kg 6 Massa max a pieno carico: da Kg 6,515 a kg 6,620;
Ciclo di lavorazione	La lastra di cartone, ottenuto dall'accoppiamento di 3 fogli (copertina superiore, ondulato centrale e copertina inferiore), viene messo in lavorazione attraverso le sottoindicate fasi produttive :
Stampa superfici esterne	In serigrafia, flexografia o digitale
Fustellatura	Su platine fustellatrici tradizionali o su autoplatine. Dopo tale lavorazione la lastra risulta tranciata e cordonata in conformità alle quote dell'impianto di fustellatura.
Stoccaggio	Il materiale fustellato, dopo il controllo qualitativo effettuato sulla stampa, viene posizionato nel magazzino su pedane in attesa che si costituisca il lotto minimo di lavorazione, pari a 5.000 pezzi.
Costruzione	Le lastre di cartone distese e così lavorate, prelevate da stoccaggio, vengono posizionate sull'impianto di formatura ed incollaggio. Tale impianto, provvede ad effettuare l'incollaggio longitudinale tramite l'applicazione di collante specifico a freddo od in alternativa di colla a caldo a presa rapida, entrambe resistenti all'acqua; quindi viene inserito il sacco interno e il laccetto autoserrante nell'apposito alloggiamento e quindi ultimato il ciclo di lavorazione.

Chiusura

La chiusura del contenitore avviene mediante incastro di due alette sopradimensionate rispetto alla relativa fessura di ingresso in modo da effettuare una chiusura stabile e irreversibile, garantendo così la tenuta.

Maniglie

Il sistema di chiusura della sommità, con alette ad incastro, consente di ricavare due lembi con feritoie tali da realizzare le maniglie per la presa manuale sicura.

Imballo

I contenitori prodotti vengono sovrapposti allo stato piatto, testa-coda in numero di 10 e confezionati attraverso una regettatrice automatica. Successivamente le confezioni da 10 reggettate vengono posizionate su pedane EUR dim. cm. 80x120 o 100x140.

Condizionamento

Completata la pedana, i contenitori, su apposito macchinario, vengono avvolti con pellicola estensibile. La pellicola serve a compattare le pile di contenitori, rendendole solidali con la pedana; inoltre, così condizionati, risultano protetti da polvere.

Stoccaggio

Sulla pedana così condizionata viene apposto il cartellino di riconoscimento prodotto, contenente tra l'altro il codice identificativo, la data, il lotto ed il sub-lotto di produzione. Successivamente la pedana viene avviata nell'area deposito prodotto finito, in attesa di spedizione.

Tutte le fasi precedentemente esposte sono conformi a quanto previsto nel manuale di assicurazione qualità ed alle relative procedure in esso contenute.

**- Particolare : SACCO INTERNO
LACCETTO AUTOSERRANTE**

Sacco interno Nel contenitore viene inserito un sacco in polietilene di spessore standard di 30 micron, dimensione cm. 40+15+15 (soffietto) x cm. 90 (altezza). Peso: 35 gr.
Lo spessore, su esplicita richiesta dell'utilizzatore, può variare da 30 micron a 120 micron e il relativo peso varia da 35 gr. a 140 gr.

Laccetto autoserrante Nel contenitore viene inserito un laccetto in nylon autoserrante di sicurezza di cm. 20 da utilizzare per la chiusura del sacco.

Conformità

- D.P.R. n. 254/2003 e s.m.i.
- D.Lgs. n. 81/2008 *Titoli 9,10 e 10bis*
(*Allegati V, XXXIII, XLIV, XLV, XLVI*) e s.m.i.
- ADR (Accord Dangereuses Route)

Sicurezza ed Antinquinamento

I contenitori non subiscono alcuna alterazione da parte delle sostanze e dei materiali con cui vengono a contatto (compreso Acidi, Ammoniaca ed Ipoclorito di Sodio).

Tutti i materiali impiegati nella produzione dei contenitori, in fase di termodistruzione (incenerimento), non producono residui tossici, inquinanti e/o emissioni nocive, altresì non contengono plastiche clorurate, metalli pesanti e pigmenti al piombo e/o al cadmio.

I contenitori sono provvisti di tutte le diciture, simboli e codici previsti dalla normativa vigente.