



## SCHEDA TECNICA PRODOTTO

### **CODICE CRT60RC**

- **Produttore : ECOLOGIKA Srl - Messina**
- **Contenitore in cartone ondulato accoppiato**

**capacità litri 60**

- **Particolare : CORPO CONTENITORE**

#### **Materiale**

Lastra di Cartone ondulato accoppiato, a doppia faccia, mono onda, tipo “**B**”. Sigla: **TL1UST243D**  
Il materiale utilizzato non viene miscelato con altri materiali.

#### **Foglio**

Grammatura 400 gr/mq, tolleranza (+/-) 10 %  
Lunghezza (senso canna), tolleranza (+/-) 1 %  
Larghezza (contro canna), tolleranza (+/-) 3mm.  
Spessore 3mm., tolleranza (+/-) 0,1mm.  
Diagonali, tolleranza (+/-) 0,5 % (max. 10mm.)  
Linearità, tolleranza (+/-) 0,5 %

Le caratteristiche tecniche del foglio, comunicateci dal produttore dello stesso, ad esclusione della tolleranza sulla grammatura, non determinano sul prodotto alcuna modificazione dimensionale, in quanto il foglio di cartone, dopo il processo di accoppiamento, viene sagomato attraverso la lavorazione di fustellatura.

#### **Colore**

La lastra di cartone risulta di colore avana/beige facilmente stampabile, sul foglio di copertina superiore/esterna, in svariati colori.

**SCHEDA TECNICA ORIGINALE RILASCIATA  
E SOTTOSCRITTA DAL PRODUTTORE**

TIMBRO E FIRMA

### **Misure e Pesì**

Il contenitore denominato CRT60RC misura mm. 370x280x550h (escluso maniglie esterne). In base allo spessore del sacco interno (da 30 a 120 micron) osserva i seguenti pesi:  
Tara: da gr 566 a gr 680;  
Portata utile: kg 7  
Massa max a pieno carico: da Kg 7,566 a kg 7,680;

### **Ciclo di lavorazione**

La lastra di cartone, ottenuto dall'accoppiamento di 3 fogli (copertina superiore, ondulato centrale e copertina inferiore), viene messo in lavorazione attraverso le sottoindicate fasi produttive :

### **Stampa superfici esterne**

In serigrafia, flexografia o digitale

### **Fustellatura**

Su platine fustellatrici tradizionali o su autoplatine. Dopo tale lavorazione la lastra risulta tranciata e cordonata in conformità alle quote dell'impianto di fustellatura.

### **Stoccaggio**

Il materiale fustellato, dopo il controllo qualitativo effettuato sulla stampa, viene posizionato nel magazzino su pedane in attesa che si costituisca il lotto minimo di lavorazione, pari a 5.000 pezzi.

### **Costruzione**

Le lastre di cartone distese e così lavorate, prelevate da stoccaggio, vengono posizionate sull'impianto di formatura ed incollaggio. Tale impianto, provvede ad effettuare l'incollaggio longitudinale tramite l'applicazione di collante specifico a freddo od in alternativa di colla a caldo a presa rapida, entrambe resistenti all'acqua; quindi viene inserito il sacco interno e il laccetto autoserrante nell'apposito alloggiamento e quindi ultimato il ciclo di lavorazione.

## **Chiusura**

La chiusura del contenitore avviene mediante incastro di due alette sopradimensionate rispetto alla relativa fessura di ingresso in modo da effettuare una chiusura stabile e irreversibile, garantendo così la tenuta.

## **Maniglie**

Il sistema di chiusura della sommità, con alette ad incastro, consente di ricavare due lembi con feritoie tali da realizzare le maniglie per la presa manuale sicura.

## **Imballo**

I contenitori prodotti vengono sovrapposti allo stato piatto, testa-coda in numero di 10 e confezionati attraverso una reggistrice automatica. Successivamente le confezioni da 10 reggistrate vengono posizionate su pedane EUR dim. cm. 80x120 o 100x140.

## **Condizionamento**

Completata la pedana, i contenitori, su apposito macchinario, vengono avvolti con pellicola estensibile. La pellicola serve a compattare le pile di contenitori, rendendole solidali con la pedana; inoltre, così condizionati, risultano protetti da polvere.

## **Stoccaggio**

Sulla pedana così condizionata viene apposto il cartellino di riconoscimento prodotto, contenente tra l'altro il codice identificativo, la data, il lotto ed il sub-lotto di produzione. Successivamente la pedana viene avviata nell'area deposito prodotto finito, in attesa di spedizione.

Tutte le fasi precedentemente esposte sono conformi a quanto previsto nel manuale di assicurazione qualità ed alle relative procedure in esso contenute.

**- Particolare : SACCO INTERNO  
LACCETTO AUTOSERRANTE**

**Sacco interno** Nel contenitore viene inserito un sacco in polietilene di spessore standard di 30 micron, dimensione cm. 40+15+15 (soffietto) x cm. 100 (altezza). Peso: 38 gr.  
Lo spessore, su esplicita richiesta dell'utilizzatore, può variare da 30 micron a 120 micron e il relativo peso varia da 38 gr. a 152 gr.

**Laccetto autoserrante** Nel contenitore viene inserito un laccetto in nylon autoserrante di sicurezza di cm. 20 da utilizzare per la chiusura del sacco.

**Conformità**

- D.P.R. n. 254/2003 e s.m.i.
- D.Lgs. n. 81/2008 *Titoli 9,10 e 10bis* (Allegati V, XXXIII, XLIV, XLV, XLVI) e s.m.i.
- ADR (Accord Dangereuses Route)

**Sicurezza ed Antinquinamento**

***I contenitori non subiscono alcuna alterazione da parte delle sostanze e dei materiali con cui vengono a contatto (compreso Acidi, Ammoniaca ed Ipoclorito di Sodio).***

***Tutti i materiali impiegati nella produzione dei contenitori, in fase di termodistruzione (incenerimento), non producono residui tossici, inquinanti e/o emissioni nocive, altresì non contengono plastiche clorurate, metalli pesanti e pigmenti al piombo e/o al cadmio.***

I contenitori sono provvisti di tutte le diciture, simboli e codici previsti dalla normativa vigente.